



Les sliders ROTATORS de par leur conception sont les meilleurs au monde et les plus souples d'utilisations. Contrairement à d'autres matériels ils ont été pensés et réalisés pour le relevage, le sauvetage des véhicules et engins routiers.

Ce matériel permet à un utilisateur seul d'effectuer des opérations ou d'habitude deux véhicules et deux opérateurs sont nécessaires.

Ils sont les plus robustes et les plus polyvalents des équipements disponibles sur le marché.

Le principe : Une tourelle permettant l'orientation à 360°

Un système exclusif assurant le coulissement de la tourelle sur le châssis appelé SLIDER.

Une flèche télescopique.

Quatre treuils sur la flèche.

Un béquillage avant arrière intégral, capable de passer sous les rails de sécurité d'assurer le calage de l'engin, quelque soit la surface de travail et quelque soit les devers ou l'inclinaison de la chaussée ; permettant également les renvois et le relevage des véhicules, engins ou matériels au dessus du béquillage.

Une radio commande proportionnelle

Un bras de remorquage 3 sections Thin Narrow ou un bras 4 sections court ou long au choix permettant le remorquage des poids lourds, autocar.

Un système exclusif électronique anti-torsion et de correcteur d'assiette.

Le slider permet après calage de déplacer l'axe de treuillage sans avoir à déplacer la dépanneuse. Il permet lors de treuillage lourd de déplacer le bras de levier pour obtenir une puissance de treuillage maximum.

Equipement standard

Dépanneuse hydraulique 65 tonnes
Testée 65 tonnes coefficient de sécurité de 25 %.
Flèche à deux sections rotation 360° en continue de 0° à 73° d'élévation
Glissement de la flèche de 325 cm
Système de verrouillage de rotation pneumatique
Deux treuils planétaires de 22.600 Tonnes
Débrayage à air des treuils
Presse-cables à air
Tête de poulie directionnelle
Anti torsion système
Correcteur d'assiette
Système hydraulique contrôlé par ordinateur
Radio commande proportionnelle
Alarme visuelle pour prévenir les renversements
Deux pompes hydrauliques industrielles
Deux cylindres pour l'élévation de la flèche
Valves de sécurité sur les cylindres d'élévation et d'extension de la flèche
Dessous de la flèche en forme de "V"
Glissement de nylon sur la flèche
Béquillages hydrauliques avant arrière à deux sections
Valves de sécurités sur chaque cylindre du béquillage
Plaque de calages amovibles pour les béquilles acier + composite
Bêches escamotables sur béquilles arrière
Anneaux d'ancrages à l'arrière de la carrosserie et sur béquillage avant arrière
Graisseurs sur chaque articulation
Bras de remorquage 3 sections Thin Narrow ou 4 sections au choix court ou long
2 paires de fourches
2 portes fourches
2 outils 2 en 1 extra plat
2 outils 2 en 1 verticaux
2 portes chaînes à crochet
Joystick de commande coté droit et commande directe coté gauche
Eclairage périphérique led
Eclairage des compartiments à led
Cadran de pression
Carrosserie de 2550 mm de largeur
Butées de portes
Poids approximatif avec bras de remorquage : 19 tonnes
Sablage acier de tous les éléments après construction

Application apprêt Epoxy

Anti gravillon en dessous de la carrosserie

Système électrique 24V

4 projecteurs de travail sur tourelle

2 projecteurs de travail xénon (Xen 500) sur 1^{er} élément de flèche

2 projecteurs de travail pour bras de remorquage arrière

4 chaines grade 80 + 2 crochets raccourcisseurs diam 13 mm longueur 3 m.

4 chaines grade 80 + 2 crochets raccourcisseurs diam 10 longueur 4 m.

Dépose des éléments châssis pour montage plaque de renfort ép.10 mm arrière cabine jusqu'à fin de châssis, mise en peinture après ajustement ; application avant montage produit anticorrosion, visseries galvanisées classe 10.9.

Prix de l'équipement standard monté, réceptionné par nos soins, carte grise à la charge du propriétaire.

Formation sur deux journées sur notre site et pour 4 personnels maximum par session (Non compris hébergement, repas, déplacement).

Nombreuses options disponibles

Nous contacter !